



TORNIO a CNC mod. ASC-52/H10 mod. ASC-52A/H12

CARATTERISTICHE	TECHNICAL SPECIFICATIONS	UNITA'	ASC-52/H10	ASC-52A/H12
MASSIMO DIAM. AMMISSIBILE SULLA TAVOLA	Max. swing diameter over bed	mm	630	
MASSIMO DIAMETRO TORNIBILE	Max. Turning diameter	mm	300	340
LUNGHEZZA DELLA TAVOLA DI LAVORO	Work Length	mm	600	
DIMENSIONI NASO MANDRINO	Spindle nose		A2-6	
PASSAGGIO BARRE	Spindle bore	mm	65	
CAPACITA' BARRA	Bar capacity	mm	52	
MANDRINO IDRAULICO	Hydraulic power chuck	mm	210	
GAMME VELOCITA' DELL MANDRINO (3 gamme)	Range of spindle speed (3 steps)	giro/min	45-4500	
CORSA LONGITUDINALE	Longitudinal travel	mm	610	
CORSA TRASVERSALE	Cross travel	mm	190	207
TORRETTA CAMBIO UTENSILE	Tool station (tools)	stazioni	10	12
DIAMETRO CANNOTTO DELLA CONTROPUNTA	Quill diameter	mm	85	
CORSA CANNOTTO DELLA CONTROPUNTA	Quill travel	mm	120	
ATTACCO CONTROPUNTA	Taper of center	MT	4	
CORSA DELLA CONTROPUNTA	Tailstock travel	mm	550	
MANDRINO PRINCIPALE (IN CONTINUO)	Main spindle (continuous)	HP	12	
MANDRINO PRINCIPALE (30 MIN)	Main spindle (30 min. rating)	HP	15	
POMPA OLIO IDRAULICO	Hydraulic oil pump	HP	3	
POMPA REFRIGERANTE	Coolant pump	HP	1/2	

ACCESSORI STANDARD

STANDARD ACCESSORIES

1. CNC FANUC mod. OI-TC	1. FANUC OI-TC	
2. Portautensile per barenatura	2. Boring bar holder	2 pezzi
3. Portautensile per sfacciatura	3. O.D. facing tool holder	2 set
4. Portautensile per foratura	4. U drill holder	1 set
5. Portautensile per barenatura (per torretta H10)	5. Boring socket dia. 12.16.20.25.32 for each for H10 turret	1 pezzo
Portautensile per foratura MT3 per diam. 40	Drilling socket MT3 X dia.40 for H10 turret	1 pezzo
6. Portautensile per barenatura (per torretta H12)	6. Boring socket dia. 12.16.20.25 for each for H12 turret	1 pezzo
Portautensile per foratura MT2 per diam. 32	Drilling socket MT2 X dia.32 for H12 turret	1 pezzo
7. Raccogli trucioli e carrello raccogli trucioli	7. Chip conveyor & chip bucket cart	
8. Pedale per chiusura e apertura mandrino	8. Pedal switch for chuck open and close	
9. Mandrino idraulico con cilindro idraulico	9. Hydraulic hollow chuck with rotary cylinder	
10. Programmazione di bloccaggio contrapunta idraul.	10. Programmable tailstock with hydraulic clamp system	
11. Serbatoio idraulico per mandrino idraulico, torretta idraulica e contropunta idraulica	11. Hydraulic system with tank for power chuck, turret and tailstock quill	
12. Lavoro di finitura	12. Work light	
13. Sistema refrigerante	13. Coolant system	
14. Scambiatore di calore in cabina elettrica	14. Heat exchanger	
15. Contropunta MT4	15. Rotating center MT4	1 set
16. Lampada di lavoro	16. Machining finishing lamp	
17. Sistema automatico di lubrificazione	17. Auto lubrication system	
18. Morsetti teneri e morsetti duri	18. Soft jaws and hard jaws	1 set
19. Piedini di livellamento	19. Level pads	6 pezzi
20. Cassetta portautensili	20. Tool sets and box	
21. Manuale macchina, manuale di manutenzione	21. Operational manual, Maintenance manual	
22. Trasformatore 380/415V 50 HZ	22. Transformer 380/415V 50 HZ	
23. Alimentazione - 220 V, CE	23. Standard voltage - 220 V, CE	

ACCESSORI OPZIONALI / OPTIONAL ACCESSORIES

Chiusura porta automatica
Auto door
Strumento di presetting di tipo automatico
Tool pre-setter-auto type
Raccogli pezzo
Parts catcher
Interfaccia elettronica carico automatico barra
Auto bar feed interface
Sistema soffiaggio su pezzo aria compressa
Air blow system
Torretta idraulica BARUFFALDI con VDI-30/TBMA-160/12 posizioni / R135XODX + R. VDD 30 disco per asse C (non inclusi portautensili)
(Prezzo netto già meno torretta standard)
VDI-30/TBMA-160/12 position / R135XODX + R. VDD 30 disc for C axis - BARUFFALDI (non VDI tool holder included)
(the price is already minus the original turret price)

MetalMacchine s.r.l

Via Don Minzoni, 46 - 40057 Cadriano di Granarolo Emilia (BO) Italy
 Amministrazione: tel. +39 0376.556505; fax. +39 0376.599469
 Produzione e assistenza tecnica: tel. +39 051.0454460; fax. +39 051.0454459
 Commerciale: cell. 3388845445 P.IVA 02902721204
<http://www.metalmacchine.it> commerciale@metalmacchine.it