



TRAPANO FRESA

Milling & drilling machine



**AVVITATORE
PNEUMATICO
OPTIONAL**

*PNEUMATIC
DRAWBAR
OPTIONAL*

● **Discesa automatica mandrino**
Automatic quill feed

● **Lampada alogena**
Halogen lamp



**MORSA IN
DOTAZIONE
VISE
INCLUDED**

● **Pompa
lubrificazione assi**
*Lubrication
pump*

● **Motore
asse Z**
*Motor
axis Z*

● **Pompa
refrigerante**
*Cooling
pump*

● **Cono mandrino
orizzontale e verticale
ISO 40**
*Spindle taper
horizontal and vertical
ISO 40*

● **Visualizzatore quote
a 3 assi**
*3-axis dimension
visualizer*

● **Pensile comandi
manuali**
Manual controller

● **Motore asse
X e Y**
*Motor axis
X e Y*

M-Z3



TECHNICAL SPECIFICATIONS

CARATTERISTICHE TECNICHE

Accessori standard per trapano-fresa:

- 1) n.2 Alberi porta fresa per mandrino orizzontale
- 2) n.2 Coni porta punte
- 3) n.2 Tiranti porta mandrino
- 4) n.1 Cono porta mandrino
- 5) n.1 Mandrino porta punte
- 6) n.1 Chiave per mandrino porta punte
- 7) n.1 Cono porta pinze per fresa
- 8) n.8 Pinze per cono porta pinze
- 9) n.1 Chiave per serraggio cono porta-pinze
- 10) n.1 Chiave inglese

Standard accessory for milling and drilling machine:

- 1) n.2 Milling shaft for horizontal spindle
- 2) n.2 Cone drill holder
- 3) n.2 Bar for milling taper
- 4) n.1 Spindle Taper
- 5) n.1 Drill holder spindle
- 6) n.1 Taper for drill holder spindle
- 7) n.1 Milling collect taper
- 8) n.8 Collect for milling collect taper
- 9) n.1 Clamper wrench for collect taper
- 10) n.1 Monkey wrench



CARATTERISTICHE TECNICHE		TECHNICAL SPECIFICATIONS		M-Z3
Tavola		Table size		
Dimensioni tavola		Table size		1250 mm x 320 mm
Corsa longitudinale		Longitudinal travel		700 mm
Corsa trasversale		Cross travel		300 mm
Corsa verticale		Vertical travel		300 mm
Mandrino		Spindle		
Max diametro fresatura orizzontale		Max horizontal milling diam.		diam. 100 mm
Max diametro fresatura verticale		Max vertical milling diam.		diam. 50 mm
Max diam. foratura verticale		Max vertical drilling diam.		
Discesa automatica del canotto	<i>Ghisa</i>	Automatic quill descent	<i>Casting</i>	diam. 12 mm
	<i>Acciaio</i>		<i>Steel</i>	diam. 10 mm
Discesa manuale del canotto		Manual quill descent		diam. 50 mm
Corsa canotto mandrino verticale		Vertical quill travel		120 mm
Avanzamenti automatici discesa canotto		Automatic Quill feeds		0.08, 0.15, 0.25 mm/giro 3 steps
Distanza tra naso mandrino verticale e superficie tavola		Distance between spindle nose and table surface		90 ~ 370 mm
Distanza tra naso mandrino orizzontale e superficie tavola		Distance between horizontal spindle and table surface		0 ~ 280 mm
Gamma di velocità del mandrino		Spindle speed range		ver: 60 ~ 1500 rpm 12 steps oriz: 40 ~ 1300 rpm 12 steps
Motore principale		Main motor		vert: 1,5 KW oriz: 2.2 KW
Motore per movimento rapido tavolo		Motor of power feed		(X,Y,Z) 750 KW
Ingombri		Floor space		
Ingombri macchina		Dimension		1700 X 1480X 2150(h)
Peso netto		Net weight		1450 kg

* Nota: le specifiche tecniche e caratteristiche della macchina sono soggette a cambiamenti senza preavviso

* All technical specifications are subject to change without notice

MetalMachine s.r.l

Via Don Minzoni, 46 - 40057 Cadriano di Granarolo Emilia (BO) Italy
 Produzione e assistenza tecnica: tel. +39 051.0454460; fax.+39 051.0454459
 Commerciale: cell. 3388845445 P.IVA 02902721204
 http: www.metalmacchine.it commerciale@metalmacchine.it