



# METALMACCHINE 2 S.R.L.

**METALMACCHINE 2 S.R.L**

Via Provinciale, 126 – 40056 Valsamoggia Loc. Crespellano – BOLOGNA

C.F. e P.IVA 03316641202 – REA BO (4): 509453 – Capitale Sociale € 10.000 i.v.

Tel./Fax: 051.6722411; Cell. 338.884.54.45 – e-mail: [metalmacchine2srl@libero.it](mailto:metalmacchine2srl@libero.it)

[www.metalmacchine2.it](http://www.metalmacchine2.it)

TRAPANO RADIALE



# M-Z3050x16

| ARTICOLO  |                      |                         | Z3032x10  | Z3050x16                      | Z3063x20                      |
|---|----------------------|-------------------------|---|-------------------------------|-------------------------------|
| CAPACITA' / CAPACITY  | FORATURA<br>DRILLING | Acciaio<br>Steel        | Ø 32 mm   | Ø 50 mm                       | Ø 60 mm                       |
|   |                      | Ghisa<br>Castiron       | Ø 40 mm   | Ø 60 mm                       | Ø 70 mm                       |
| Corsa Mandrino  |                      | Spindle travel          | 280 mm  | 335 mm                        | 400 mm                        |
| Dimensioni tavola   |                      | Table size              | 450x670 mm  | 500x630 mm                    | 630x800 mm                    |
| Dimensioni cono Morse   |                      | Spindle bore dimensions | No.4  | No.5                          | No.5                          |
| Velocità mandrino   |                      | Spindle speed           | 32-2500 Rpm   | 25-2000 Rpm                   | 20-1600 Rpm                   |
| Avanzamenti mandrino  |                      | Spindle feeds range     | 0.08/1  | 0,04/3,2                      | 0,04/3,2                      |
| Diametro colonna  |                      | Column dia.             | 240 mm  | 350 mm                        | 450 mm                        |
| Massima distanza superficie colonna centro mandrino<br><i>Max. distance between column and spindle centre</i> |                      |                         | 1000 mm   | 1600 mm                       | 2000 mm                       |
| Minima distanza superficie colonna centro mandrino<br><i>Min. distance between column and spindle centre</i>  |                      |                         | 300 mm  | 350 mm                        | 450 mm                        |
| Numero gamme velocità mandrino<br><i>Number range of spindle speeds</i>                                       |                      |                         | 16  | 16                            | 16                            |
| Massima distanza base-mandrino<br><i>Max. distance between base and spindle</i>                               |                      |                         | 985 mm  | 1230 mm                       | 1600 mm                       |
| Minima distanza base-mandrino<br><i>Min. distance between base and spindle</i>                                |                      |                         | 205 mm  | 300 mm                        | 400 mm                        |
| Dimensioni cubo, mm<br><i>Cube dimensions, mm</i>   |                      |                         | 500x500x500   | 500x500x630                   | 500x630x800                   |
| Numero gamme avanzamento mandrino<br><i>Spindle feeds range number</i>  |                      |                         | 8   | 16                            | 16                            |
| Dimensionid'ingombro(LxPxH),mm<br><i>Machine dimensions</i>   |                      |                         | 1765x805x 2305                                      | 2400x1000x2900                | 3085x1255x3295                |
| Bloccaggi<br><i>Blockings</i>   |                      |                         | Manuali ed idraulici<br><i>Manual and hydraulic</i> | Idraulici<br><i>Hydraulic</i> | Idraulici<br><i>Hydraulic</i> |
| Motore mandrino<br><i>Spindle motor</i>   |                      |                         | 2,2 Kw  | 4 Kw                          | 2,2 Kw                        |
| Motore sollevamento braccio<br><i>Raising arm motor</i>   |                      |                         | 750 W   | 1,5 Kw                        | 2,2 Kw                        |
| Pompa liquido refrigerante<br><i>Coolant pump</i>   |                      |                         | Watt 90   | Watt 90                       | Watt 90                       |
| Peso netto approssimativo (Kg.)<br><i>Net weight</i>  |                      |                         | 1650 kg.  | 3550 kg.                      | 7050 Kg.                      |

Attenzione: le specifiche tecniche della macchina sono soggette a cambiamenti senza preavviso.  
Please note: all the specifications are subject to change without notice.

**CARATTERISTICHE PRINCIPALI**

- 1.Struttura in ghisa di elevata qualita con nervature pesanti per attuire le vibrazioni
- 2.Ingranaggi a bagno d'olio temprati erettificati
- 3.Facilità nell' esecuzione delle operazioni
- 4.Comandi elettrici e meccanici frontali di facile accesso
- 5.Braccio ad altezza regolabile tramite motore di sollevamento
- 6.Guide di scorrimento temprate e rettificcate
- 7.Azionamento mandrino idraulico

**MAIN CHARACTERISTICS**

- Structure in cast iron with strong ribbings to mitigate vibrations*
- Grinded and hardened Gear*
- Simply operations*
- Electrical and mechanical controls forehaed*
- Arm with adjustable height with raising motor*
- Hardened and ground slideways*
- Drive Hydraulic spindle*