



METALMACCHINE 2 S.R.L.

METALMACCHINE 2 S.R.L.

Via Provinciale, 126 – 40056 Valsamoggia Loc. Crespellano – BOLOGNA

C.F. e P.IVA 03316641202 – REA BO (4): 509453 – Capitale Sociale € 10.000 i.v.

Tel./Fax: 051.6722411; Cell. 338.884.54.45 – e-mail: metalmacchine2srl@libero.it

M-1654UL

FRESATRICE A BANCO
MANUALE



MetalMacchine

FRESATRICE A BANCO A CONTROLLO
NUMERICO M-1654UL PROTEZIONE TAVOLA,
PROTEZIONE PARASPRUZZI POSTERIORE,
VASCA RACCOGLI TRUCIOLI E AVVITATORE AUTOMATICO DELL' UTENSILE.



I modelli di testa UH e UL ruotano verso sinistra e verso destra di 45° e dispongono di cambio a gamma alta e gamma bassa.

La velocità mandrino è variabile attraverso CNC con inverter.

Il diametro del canotto della testa modello UH è di 110 mm. con una corsa di 140 mm.

Il diametro del canotto della testa modello UL è 105 mm. con una corsa di 127 mm.

Testa
UH



7,5 HP potenza mandrino

Testa
UL



5 HP potenza mandrino
(solo per i modelli 1648 e 1654)

Testa
F



7,5 HP potenza mandrino.
Il modello di testa F è fissa e dispone di cambio a gamma alta e gamma bassa.

Testa
R



10 HP potenza mandrino,
15 HP potenza mandrino (OPZIONE).
La testa modello R è fissa.
Il diametro del canotto è 120 mm. per i modelli 1648R e 1654R e 150 mm. per i modelli 2063R, 2473R, 3092R e 30112R.

METALMACCHINE 2 S.R.L.

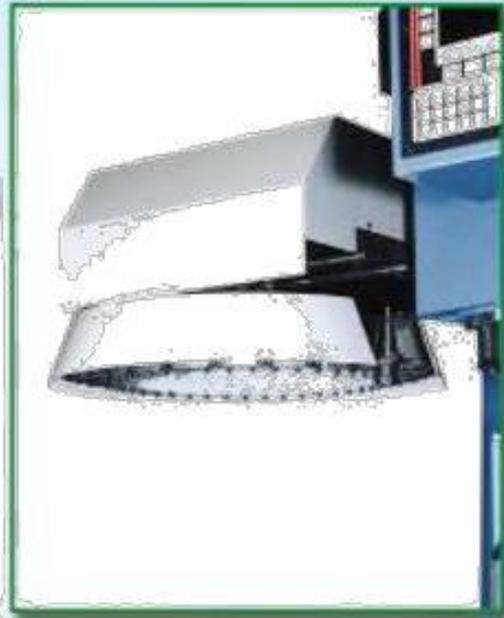
POMPA DI LUBRIFICAZIONE AUTOMATICA

Tutti i modelli di macchine sono equipaggiati con il sistema automatico di lubrificazione. Il collettore centrale di distribuzione e' dotato di valvola di dosatura per la regolazione di differenti flussi a differenti aree di lubrificazione.



CAMBIO AUTOMATICO A 16 O 20 UTENSILI

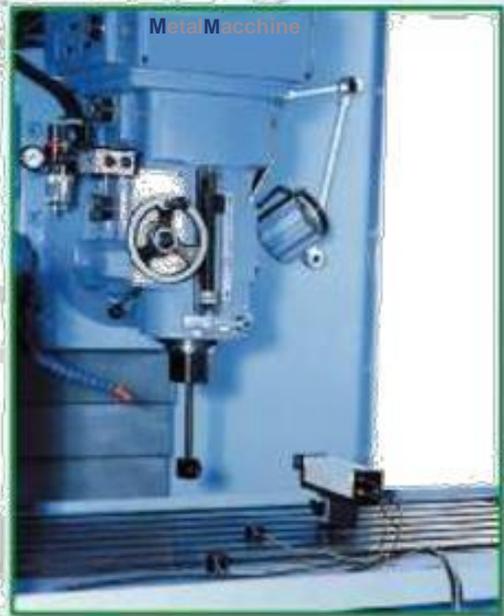
Il cambio utensili automatico tipo a giostra e' azionato da un cilindro pneumatico. Lunghezza massima dell'utensile: 250 mm. Diametro massimo dell'utensile: 80 mm. Peso massimo dell'utensile: 7 kg.



ARMADIO ELETTRICO

La conformita' CE per le parti elettriche e' garantita per tutti i modelli di macchine.

L'armadio elettrico e' stato predisposto per assicurare una facile controllo e manutenzione.



CONTROLLO DELLA PRECISIONE

Per garantire la massima precisione nel posizionamento e nella ripetitivita', sono utilizzati i piu' avanzati sistemi di calibrazione laser.

FRESATRICI A BANCO A CONTROLLO NUMERICO

Specifiche tecniche

Modello	M-1648	M-1654	M-2063	M-2473	M-3092	M-30112
Articolo						
Dimensione tavola (mm)	400x1220	400x1370	500x1600	610x1854	760x2330	760x2840
Massimo carico tavola (kg)	900	1000	1200	1500	1600	1700
Corse assi X-Y-Z						
con copertura gomma asse Z	762x508x600	1000x508x600	1270x760x610	1640x800x710	2032x939x710	2540x939x710
con copertura metallica asse Z	762x468x600	1000x468x600	1270x720x610	1640x760x710	2032x889x710	2540x889x710
con copertura metallica asse Z e carteratura tavola	762x453x600	1000x453x600	1270x705x610	1640x745x710	2032x874x710	2540x874x710
Tipi di testa	A torretta - UH, UL, F Testa rigida - R		A torretta - UH, F Testa rigida - R		Testa rigida - R	
Cono mandrino	NT/BT/CAT 40				BT/CAT40	
Velocita' mandrino	UH: Gamma alta: 521~4200 Gamma bassa: 60~520 RPM R: 50~4000 RPM		UL: Gamma alta: 721~4200 Gamma bassa: 60~720 RPM 6000 RPM opzione con obbligo raffreddamento olio mandrino		F: Gamma alta: 721~4200 Gamma bassa: 60~720 RPM	
Motore mandrino	UL: 5 HP UH e F: 7,5 HP R: 10 HP		UH e F: 7,5 HP R: 10 HP		R: 10 HP 15 HP (opzionale)	
Vite a ricircolo di sfere X	diam. 32 mm. C5 chiocciola singola opz. 40 mm. chiocciola doppia		diam. 40 mm. C5 chiocciola doppia		diam. 50 mm. C5 chiocciola doppia	
Vite a ricircolo di sfere Y	diam. 40 mm. C5 chiocciola singola opz. chiocciola doppia		diam. 40 mm. C5 chiocciola doppia		diam. 50 mm. C5 chiocciola doppia	
Vite a ricircolo di sfere Z	diam. 40 mm. C5 chiocciola singola opz. chiocciola doppia		diam. 40 mm. C5 chiocciola doppia		diam. 45 mm. C5 chiocciola doppia	
Passo vite a ricircolo sfere mm.	5		10		10	
Dimensioni slitta mm.	325x1080		380x1460 430x1710		500x2286 500x2740	
Larghezza guide scorr. Y mm.	460		600		700	
Larghezza guide scorr. Z mm.	300		350		350	
Distanza centro mandrino superficie colonna mm.	Testa rigida (R): 530 Torretta (UL,UH,F): 520		Testa rigida (R): 760 Torretta (UH,F): 640		Testa rigida: 900	
Distanza tra mandrino e tavola mm.	100~700		100~700 100~800		100~800	
Servo motore X,Y,Z(OPZ. BRUSHLESS)	1KW		1.2 KW 1.8KW		1.8KW	
Velocita' massima di avanzamento lavoro (mm/min)	4,000		8,000 10,000		10,000	
Velocita' massima rapida di avanzamento (mm/min)	6,000		8,000 10,000		10,000	
Turcite - B	3 assi e guide					
Copertura guida asse Y	In metallo (fronte e retro)					
Copertura guida asse Z	In gomma, metallo (opzionale) (Parte inferiore)					
Peso netto (Kg.)	2300	2400	3700	4100	7000	7200
Dimensioni macchina con carteratura tavola (mm)	2020x1780x2240	2100x1780x2240	2320x2645x1820	2690x2645x1920		
Ingombro macchina con carteratura tavola (mm)	2800x1780x2600	3100x1780x2600	3600x2645x2150	4420x2645x1920		

Accessori standard: FAGOR 800M, sistema automatico di lubrificazione, sistema refrigerante, lampada alogena, elettriche CE.

Accessori opzionali: FAGOR 8055MC, carteratura tavola, carteratura paraspruzzi, raccogli trucioli, barra di trazione pneumatica, carteratura perimetrale completa, cambio utensili automatico.

Tutte le specifiche tecniche e di progetto riportate nel presente catalogo sono soggette a variazioni senza preavviso.

METALMACCHINE 2 S.R.L.