

MetalMachine



MetalMachine S.r.l.

Via Don Minzoni,46 -40057 Cadriano di Granarolo Emilia (BO)

Tel. 0376.556505 – Fax. 0376.599469 C.F./P.IVA 02902721204

Cell.+393388845445

commerciale@metalmachine.it

<http://www.metalmachine.it>

RETTIFICA

Grinding machine



M-SG 1640 AHD

MetalMachine

Technical Specifications

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL SPECIFICATIONS	CARATTERISTICHE TECNICHE	UNIT	M-SG 1640 AHD
Distance from spindle to table	Distanza tra mandrino e tavola	mm	570
Table size (LxW)	Dimensioni tavola	mm	1020x406
Longitudinal travel	Corsa longitudinale	mm	1130
Magnetic chuck size	dimensioni del piano magnetico	mm	400x1000
Longitudinal auto feed	Avanzamento automatico longitudinale	mm/min	da 7 a 23
Cross feed	Auto feed	Automatico	0.1-8
	Rapid feed	Rapido	990 mm/min
	Manual feed	Manuale	0.02 per grad.
Vertical feed	Auto feed	Automatico	0.005-0.05 mm/stroke
	Rapid feed	Rapido	460 mm/min
	Manual feed	Manuale	0.005 per grad.
Max spindle speed (50 Hz)	Velocit massima mandrino	rpm	1450
Grinding wheel size (LxWxH)	Capacit di rettifica	mm	400x40x203
Power of spindle motor	Potenza del motore principale	Kw	7.05
Max loading on table with chuck	Capacit massima ammissibile sul piano	Kg	600
Net weight	Peso netto	Kg	3700

STANDARD ACCESSORIES

Magnetic chuck
Wheel
Wheel flange
Wheel dresser
Wheel balance shaft
Wheel dismounter
Wheel balance stand
Coolant system
Tools

ACCESSORI STANDARD

Piano magnetico
Mola
Flangia per mola
Ravviva mola
Alberino per bilanciamento mola
Attrezzo per smontaggio mola
Equipaggiamento completo per bilanciare la mola
Sistema di raffreddamento
Utensili

* Nota: le specifiche tecniche e caratteristiche della macchina sono soggette a cambiamenti senza preavviso
* All technical specifications are subject to change without notice

MetalMachine

Via Don Minzoni,46- 40057 Cadriano di Granarolo Emilia (BO)
Tel. 0376.556505 - Fax. 0376.599469 C.F./P.IVA 02902721204
Cell: +393388845445
commerciale@metalmacchine.it <http://www.metalmacchine.it>