



MetalMacchine S.r.l.
Via Don Minzoni, 46-40057 Cadrano di Granarolo Emilia (BO)
Tel. 0376.556505 - Fax. 0376.599469 C.F./P.IVA 02902721204
Cell. +393388845445
commerciale@metalmacchine.it <http://www.metalmacchine.it>

TORNIO PARALLELO CON FRIZIONE MECCANICA

Conventional lathe with mechanic clutch



M-CQ 6280 C

Technical Specifications

CARATTERISTICHE TECNICHE

MetalMacchine

Via Don Minzoni, 46- 40057 Cadrano di Granarolo Emilia (BO)
Tel. 0376.556505 - Fax. 0376.599469 C.F./P.IVA 02902721204
Cell: +393388845445
commerciale@metalmacchine.it <http://www.metalmacchine.it>

CARATTERISTICHE TECNICHE	SPECIFICATION	M- CQ 6180 B	M-CQ 6180 C	M-CQ 6280 B	M-CQ 6280 C
CAPACITA'	CAPACITY				
Diametro massimo ammissibile sulla tavola	Swing over bed			diam. 800 mm	
Diametro massimo sulla guida trasversale	Swing over crossslide			diam. 560 mm	
Diametro massimo sull'incavo	Swing in gap			diam. 1000 mm	
Lunghezza massima sull'incavo	Length in gap			diam. 240 mm	
Massima lunghezza pezzo	Max. length of workpiece			1000 / 1500 / 2000 / 3000 mm	
MANDRINO	HEADSTOCK				
Naso mandrino	Spindle nose			ISO702/II n. 8 Camlock	
Passaggio barra	Spindle bore	diam. 82 mm	diam. 105 mm	diam. 82 mm	diam. 105 mm
Conicità mandrino	Taper of spindle bore	diam. 90 mm 1:20	diam. 113 mm 1:20	diam. 90 mm 1:20	diam. 113 mm 1:20
Gamma velocità mandrino	Range of spindle bore	24 step 9 - 1400 rpm	12 step 30 - 1400 rpm	24 step 9 - 1400 rpm	12 step 36 - 1400 rpm
Massima uscita della coppia mandrino	Max. output of spindle torque			1400 N.m.	
AVANZAMENTI E FILETTATURE	FEED AND THREADS				
Corsa massima carrellino	Max. travel of compound rest			145 mm	
Corsa massima carrello trasversale	Max. travel of crossslide			320 mm	
Passo vite madre	Leadscrew pitch			12 mm / step TPI	
Dimensione massima dell'utensile	Section of tool			25x25 mm (1x1")	
Velocità rapida asse longitudinale	Longitudinal quick moving speed			4.5 m/min, 50 Kz; 5.4 m/min, 60 Hz	
Velocità rapida asse trasversale	Crosswise quick moving speed			1.9 m/min, 50 Hz; 2.3 m/min., 60 Hz	
Avanzamenti longitudinali	Longitudinal feeds range	93 tipi, 0.028-6.43 mm/rev	65 tipi, 0.063-2.52 mm/rev	93 tipi, 0.028-6.43 mm/rev	65 tipi, 0.063-2.52 mm/rev
Avanzamenti trasversali	Cross feeds range	93 tipi, 0.012-2.37 mm/rev	65 tipi, 0.027-1.07 mm/rev	93 tipi, 0.012-2.37 mm/rev	65 tipi, 0.027-1.07 mm/rev
Filettature metriche	Metric Threads range	48 tipi, 0.5-224 mm	22 tipi, 1-14 mm	48 tipi, 0.5-224 mm	22 tipi, 1-14 mm
Filettature in pollici	Inch threads range	49 tipi 72-1/8 TPI	25 tipi 20-2 TPI	49 tipi, 72-1/8 TPI	25 tipi, 20-2 TPI
Filettature passi a modulo	Module threads range	42 tipi 0.5-112 MP	18 tipi 0.5-7 MP	42 tipi, 0.5-122 mm	18 tipi, 0.5-7 mm
Filettature passo diametrale	Diametral threads range	45 tipi 56-1/4 DDP	24 tipi 56-4 DDP	45 tipi, 56-1/4 DDP	24 tipi, 56-4 DDP
CONTROPUNTA	TAILSTOCK				
Diam. cannotto contropunta	Diam. of tailstock sleeve			diam. 75 mm	
Conicità della contropunta	Morse taper of tailstock sleeve			MT5	
Corsa della contropunta	Travel of tailstock sleeve			150 mm	
MOTORE	MOTOR				
Potenza motore principale	Power of main motor			7.5 Kw (10HP), 3 Ph, 1450 rpm/50Hz; 1750 rpm/60Hz	
Motore rapido trasverso	Power of quick-travel motor			250 Kw (1/3 HP), 3 Ph	
Motore pompa refrigerante	Power coolant pump			90W (1/8HP), 3PH	
Voltaggi disponibili	Available voltage/cycle			220V, 380V, 420V/50 Hz, 60 Hz	

INGOMBRI e PESI DIMENSION and WEIGHT (LxWxH) mm / Kg					
Massima lunghezza pezzo	Max length of workpiece		1000	1500	2000
Dimensioni d'ingombro	Overall dimensions	mm	2370X1340X1490	2870X1340X1490	3370X1340X1490
Dimensioni di imballaggio	Packing size	mm	2810X1610X1930	3310X1610X1930	3810X1610X1930
Peso netto	Net weight	Kg	2900	3100	3300
Peso lordo	Gross weight	Kg	3650	3850	4050

Instruction manuals available in English and Italian. Customer service english-speaking friendly. Please note: all the specifications are subject to change without notice

Attenzione: le specifiche tecniche della macchina sono soggette a cambiamenti senza preavviso

Conventional Lathe with mechanic clutch

OPZIONALE: Display lettore giri mandrino da potenziometro o taglio costante
OPZIONALE: Spindle RPM display from potentiometer or constant cut



OPZIONALE: Visualizzatore a 3 assi con funzione di velocità' taglio costante
OPZIONALE: 3 Axes DRO with function of constant speed cut



Lampada alogena a tenuta stagna
 Water-tight halogen lamp

Tubo liquido refrigerante
 Coolant liquid hose

Visualizzatore a 2 assi
ELBO modello Giotto
 2 Axes display by ELBO, Giotto model

Torretta a cambio rapido completa di:
 2 portautensili piani
 1 portautensile a V
 1 portapunte conico
Rapid change turret complete with:
 2 Plate tool holder
 1 V tool holder
 1 Conic tip holder

Righe ottiche
 Linear scale

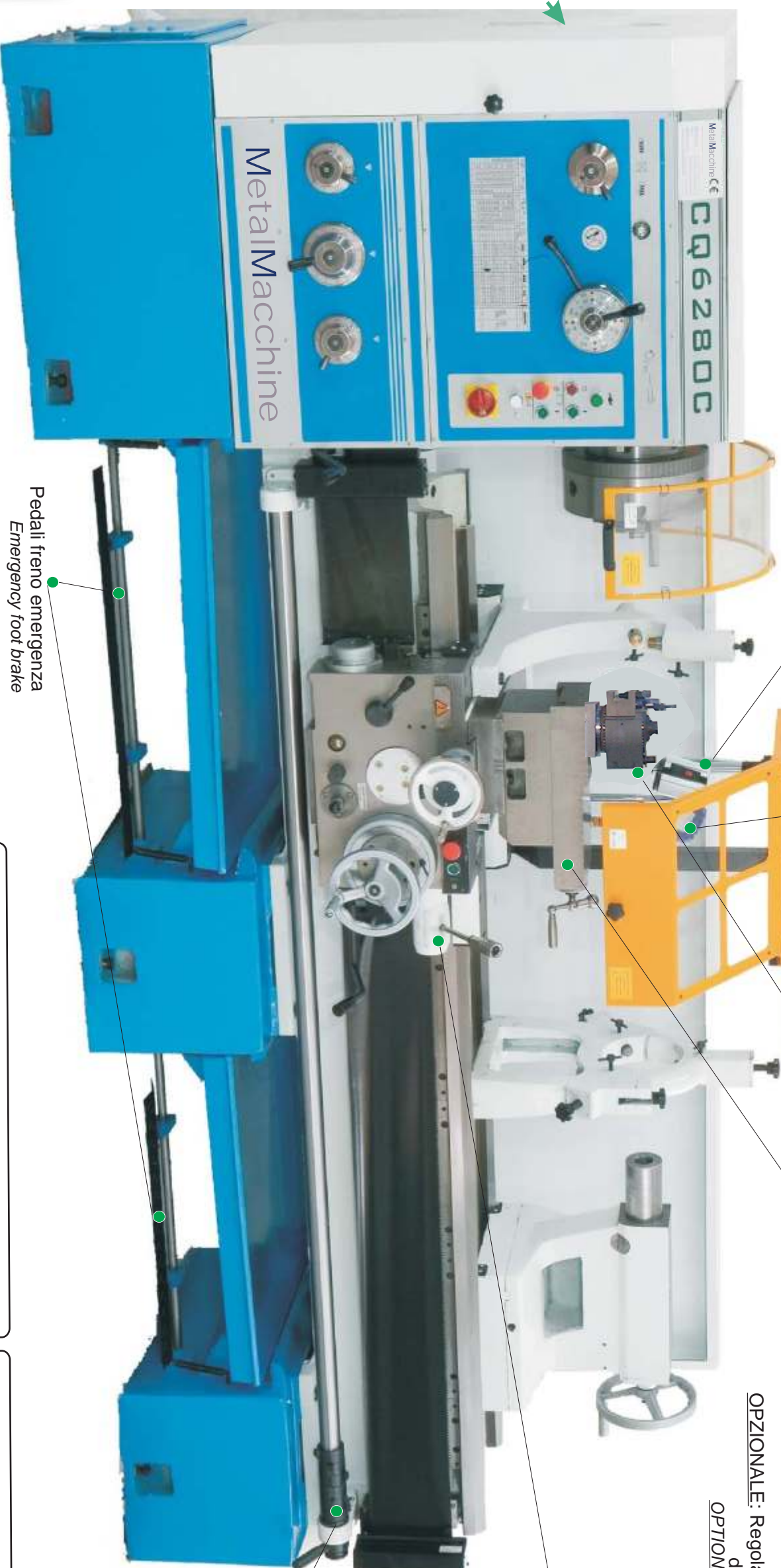
OPZIONALE: Pulsante frenatura mandrino rapida con frizione meccanica inserita
OPZIONALE: Rapid spindle braking button with mechanical clutch



OPZIONALE: Regolazione con potenziometro della velocità' del mandrino
OPZIONALE: Spindle speed regulation with potentiometer

Joystick comando velocità' rapida o lavoro
Command joystick for fast speed or work

Frizione meccanica su albero mandrino
 Mechanical clutch on the spindle



Micro meccanico per arresto lavorazione
Mechanical micro for stop working

Pedali freno emergenza
 Emergency foot brake

Quadro elettrico a normativa CE
 CE standard electric board



OPZIONALE: Inverter per la gestione giri del mandrino
OPZIONALE: inverter for spindle RPM management

- ACCESSORI IN DOTAZIONE**
1. Impianto elettrico a normativa CE
 2. Lampada alogena
 3. Pompa refrigerante
 4. Motore principale a tre fasi
 5. Protezione utensili sulla torretta
 6. Protezione mandrino
 7. N°8 bulloni di livellamento macchina
 8. Manuale di istruzioni
 9. Set di chiavi per dadi e oliatore
 10. Flangia menabrida
 11. Indicatore di riferimento filettature
 12. Lunetta mobile
 13. Mandrino a tre griffe autocentrante
 14. Lunetta fissa
 15. Mandrino a quattro griffe indipendenti
- ACCESSORI OPZIONALI**
1. Arresto micrometrico
 2. Disco divisore
 3. Sistema per lavorazioni coniche
 5. Contropunta rotante

- STANDARD ACCESSORIES**
1. CE standards electric control panel
 2. Halogen lamp
 3. Coolant pump
 4. Main motor 3 phase engine
 5. Tool protection on the turret
 6. Spindle protection
 7. N°8 basement calibration nut
 8. Instruction manual
 9. Key set and oil feeding pump
 10. Orientatable driving flange
 11. Threading movements indicator
 12. Steady rest
 14. 3 jaws auto-center chuck
 15. 4 independet jawschuck
- OPTIONAL ACCESSORIES**
1. Fine check stop
 2. Conical working system
 3. Dividing disc
 4. Chip protection carter
 5. Tilting tailstock

