

MetalMacchine



MetalMacchine S.r.l.

Via Don Minzoni, 46 - 40057 Cadriano di Granarolo Emilia (BO)

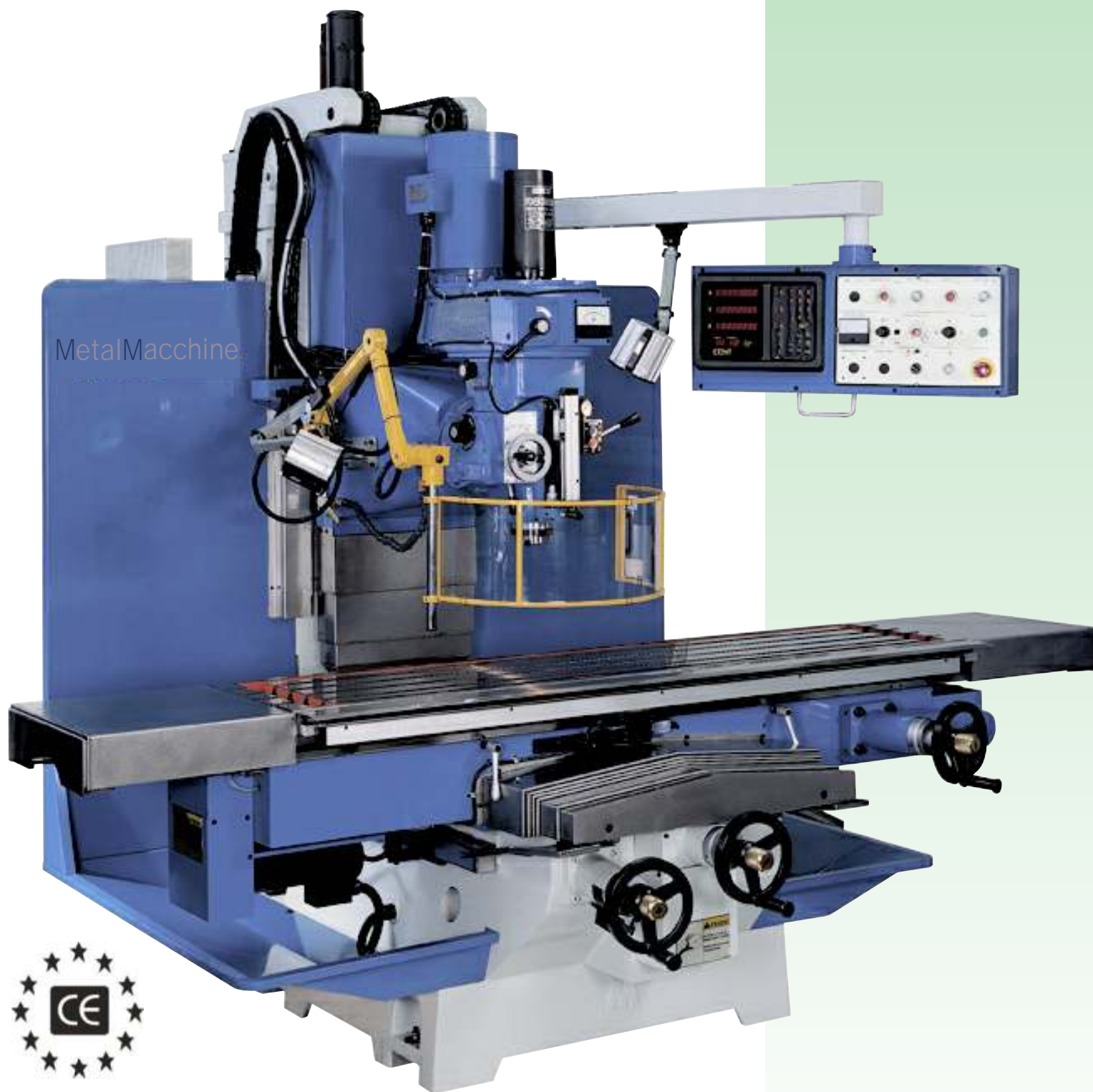
Tel. 0376.556505 - Fax. 0376.599469 C.F./P.IVA 02902721204

Cell. +393388845445

commerciale@metalmacchine.it

<http://www.metalmacchine.it>

FRESATRICE A BANCO FISSO



M-FMB 6

CARATTERISTICHE TECNICHE M-FMB 6

TAVOLA	
1) Superficie lavoro	1882 x 410 mm
2) Corse (x-y-z) manuali	1600 x 600 x 700mm
3) Scanalature a T n° 3	18 x 4 x 75 mm
4) Avanzamenti longitudinali, trasversali e verticali rapidi a	4,8 mt. /min
5) Avanzamenti di lavoro	3 mt / min
5/1) Massimo carico sulla tavola	1200 kg. circa
5/2) Viti ricircolo di sfere assi X Y Z	diam 40 mm

MANDRINO	
6) Sede mandrino	NT 40
7) Diametro mandrino	Ø110 mm
7/1) Corsa mandrino	140 mm
8) Giri mandrino	da 60 giri/min a 3600 giri/min.
9) Doppia gamma di velocità	
10) Velocità mandrino variabili da inverter con frenatura automatica	
11) Distanza tra centro mandrino e filo guide montate	650 mm
12) Distanza naso mandrino e piano tavola	800 mm
13) Inclinazione angolare destra e sinistra	90 °

MOTORE	
14) Mandrino	7 ½ HP
15) Motori assi in corrente continua	4,5 Nm
16) Avanzamenti longitudinali e trasversali	4,5 Nm
17) Avanzamenti verticali	4,5 Nm
18) Pompa refrigerante	1/8 HP
19) Potenza assorbita della macchina	10 KW

INGOMBRI	
20) Macchina (Lung. x Larg. x Alt.)	3900x2200x2280
21) Peso macchina	Kg. 3800 circa

Descrizione	
# La macchina è costruita in ghisa pesante per assicurare un'alta qualità;	
# La rigidità e la precisione del mandrino sono guidati da un motore inverter da 7,5 HP;	
# Mandrino a due velocità Gamma Alta e gamma bassa. Alta coppia a bassa velocità per tagli pesanti;	
# Avvitatore pneumatico dell'utensile	
# Mandrino NT40; Canotto cromato;	
# Visualizzatore di quote 3 assi con memoria, autoapprendimento, calcolo flange, ecc.	
# Guide di scorrimento rettificate e temprate in Turcite B;	
# Centralina lubrificazione automatica temporizzata sulle guide ;	
# Superficie tavola temprata con scanalature a T rettificate;	
# Coperture telescopiche in metallo per assi X Y Z ; Freno su asse Z ;	
# Protezioni dagli spruzzi parte posteriore colonna ;	
# Viti a ricircolo di sfere sugli assi;	
# Righe ottiche sui 3 Assi precisione 5 micron ;	
# Guide di scorrimento sull'asse X, Y in Turcite;	
# Lampada alogena ; Braccio comandi macchina ;	

Tutte le specifiche tecniche e di progetto nel presente catalogo sono soggette a variazioni senza preavviso

MetalMacchine

Via Don Minzoni,46- 40057 Cadriano di Granarolo Emilia (BO)
Tel. 0376.556505 - Fax. 0376.599469 C.F./P.IVA 02902721204
Cell: +393388845445

commerciale@metalmacchine.it <http://www.metalmacchine.it>