

M- FMB 3 Serie Px

FRESATRICE A BANCO FISSO

Bed Type Precision Milling Machine

CARATTERISTICHE TECNICHE	TECHNICAL SPECIFICATIONS	M- FMB 3 SERIE Px	UNIT
TAVOLA	TABLE		UNITA'
Superficie di lavoro	Working surface	1470 x 380	mm
Scanalature a T	T slot	16 x 3 x 75	mm
Carico massimo tavola	Max table load	1000	Kg
Corsa asse X	Longitudinal travel (X axis)	1200	mm
Corsa asse Y	Cross travel (Y axis)	500	mm
Corsa asse Z	Vertical travel (Z axis)	630	mm
MANDRINO	SPINDLE		
Conicit mandrino	Spindle nose taper	NT40	
Velocit mandrino	Spindle speeds	con inverter, vari 50-3600 rpm	rpm
Distanza tra fine mandrino e tavola	Distance from spindle end to table	140-770	mm
Distanza tra centro mandrino e colonna	Distance from spindle center to column	490	mm
Corsa canotto	Quill travel	140	mm
Diametro canotto	Quill diameter	110	mm
Avanzamenti canotto/giri al minuto	Quill feeds per revolution of spindle	0.035, 0.07, 0.14	mm/rev.
Inclinazione testa (sx./dx.)	Swiveling angle of head (R&L)	45°	
FEED	AVANZAMENTI		
Velocit avanzamento di taglio (assi X, Y, Z)	Cutting feed rate (X, Y, Z axes)	vari 25-1200	mm/min.
Avanzamento rapido trasverso (assi X, Y, Z)	Rapid traverse (X, Y, Z axes)	2000	mm/min.
MOTORI	MOTORS		
Motore mandrino principale	Spindle drive motor	7 1/2	HP
Motore assi X, Y, Z	X, Y, Z axes motor	con inverter, 1/2 HP motore ingranaggi	HP
Pompa refrigerante	Coolant pump	1/6 HP	HP
DIMENSIONI	DIMENSION		
Dimensioni macchina	Machine size	2050 x 2250 x 2100	mm
Peso macchina	Machine weight	3100	Kg

POSIZIONATORE VIS 2000POS

- Posizionamento punto-punto, 3/4 assi non contemporanei
- Display LCD 128X128 per gestione funzioni a men
- mm/pollici
- 9 origini
- Calcolo centro della circonferenza
- Calcolo foratura su cerchio in coordinate polari/ cartesiane
- Memoria programmi
- Memoria utensili
- Assoluto/incrementale
- Calcolo centro pezzo
- Tastiera numerica

tramite programma VS2000-PC (opzionale):
compensazione automatica dimensione utensile,
foratura su retta inclinata, reticolo, griglia,
settore circolare, svuotamento di tasca ed altre macro

POSITIONER VIS 2000 POS

- 3/4 axes positioner point to point, not simultaneously
- LCD 128X128 for men functions
- mm/inch
- 9 origins
- Circle center calculation in polar and cartesian coordinates
- Tools memory
- Absolute/incremental
- Center piece calculation
- Drilling on cicle
- Numeric keyboard

With optional program VS2000-PC:
also available drilling on lines, grids and circular sectors, pocket milling and other macros.

MetalMachine

Via Don Minzoni,46- 40057 Cadriano di Granarolo Emilia (BO)
Tel. 0376.556505 - Fax. 0376.599469 C.F./P.IVA 02902721204
Cell: +393388845445
commerciale@metalmacchine.it <http://www.metalmacchine.it>

MetalMachine

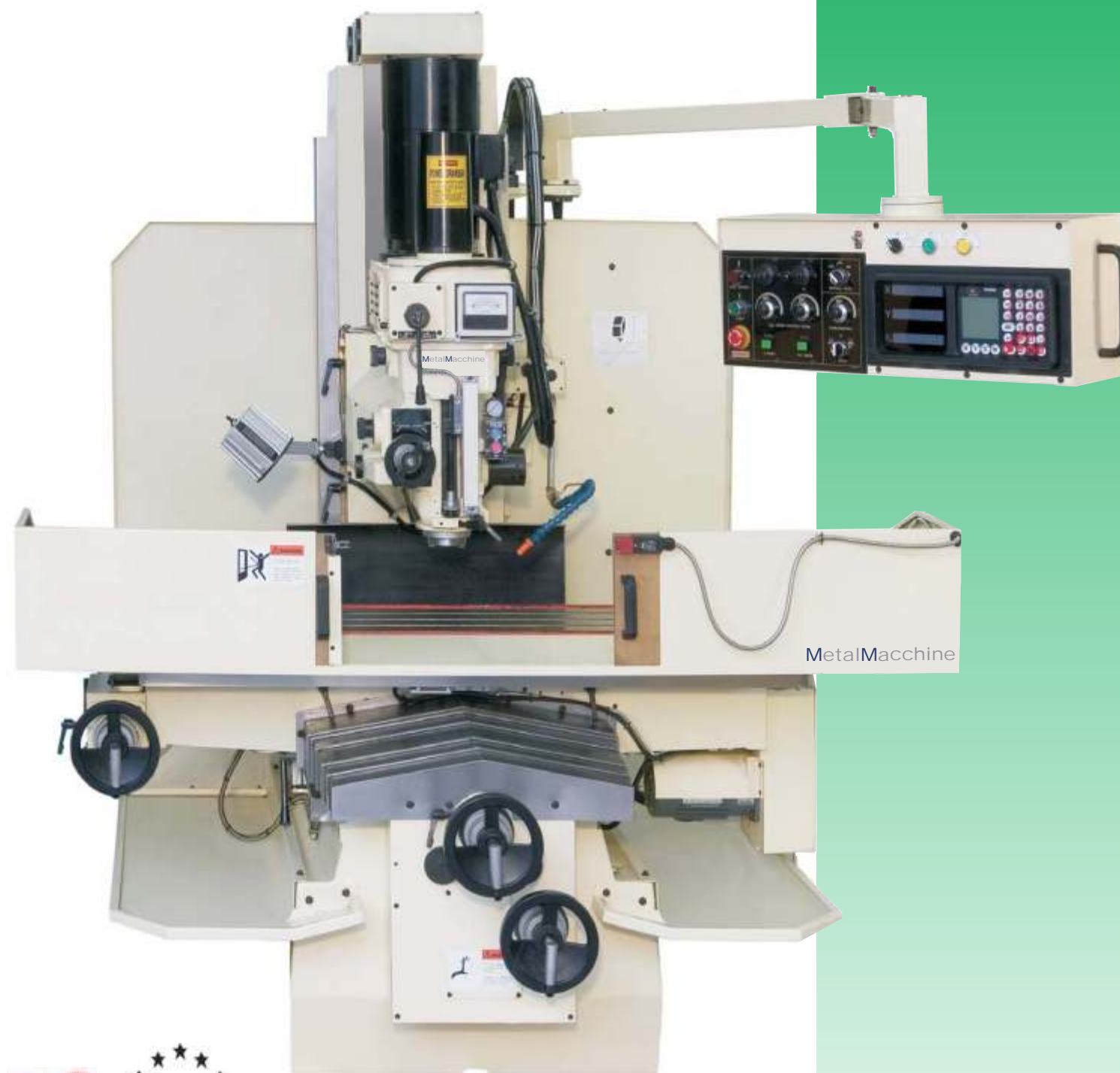


MetalMacchine S.r.l.

Via Don Minzoni,46 -40057 Cadriano di Granarolo Emilia (BO)
Tel. 0376.556505 – Fax. 0376.599469 C.F./P.IVA 02902721204
Cell.+393388845445
commerciale@metalmacchine.it <http://www.metalmacchine.it>

FRESATRICE A BANCO FISSO

Bed Type Precision Milling Machine



M-FMB 3

Serie Px

M- FMB 3 Serie Px

M- FMB 3 Serie Px

Avvitatore pneumatico (OPZIONALE)
Airpower drawbar (optional)

Contagiri analogico velocit mandrino
Countmeters spindle speed

Freno mandrino
Spindle brake

Lampada alogena
Halogen lamp

Volantino per discesa micrometrica canotto
Micrometric handwheel for quill descend

Leva innesto discesa automatica canotto
Quill automatic descend lever

Riga ottica quarto asse (W)
Optical scale fourth axis (W)

Leva disinnesto manuale discesa automatica canotto
Release manual lever for automatic quill descend

Pulsaneria comandi avvitatore
Air power drawbar switches

ARMADIO ELETTRICO, NORMATIVA CE
Electric machine cabinet, EC standards

Motore mandrino
Spindle motor

Selettore gamma alta/gamma bassa
High/Low range switch

Leva discesa canotto
Quill descend lever

Mandrino ISO40
Spindle ISO40

Copertura guide
Way cover

Centralina di lubrificazione automatica programmabile sulle guide
Automatic and programmable lubrication unit for slide ways

Selettore pompa refrigerante
Coolant pump switch

Selettore lavorazione manuale, semiautomatica, automatica
Operation switch: manual, semi-automatic, automatic

Pulsaneria per la gestione del posizionatore
Positioning system control buttons

Joystick comando assi X, Y, Z
Command joystick X, Y, Z axes

Pulsante START macchina
START button

Fungo di emergenza
Emergency STOP

Pulsante comando rotazione mandrino
Spindle rotation control switch

Opzione: posizionatore mod. VIS 2000POS
Option: positioner mod. VIS 2000 POS

Pulsanti avanzamenti rapidi assi X, Y, Z
Rapid feed button for X, Y, Z axes

Bloccaggio asse longitudinale
X axis stop lever

Protezione telescopica guide asse trasversale
Telescopic cover for Y axis

Motore asse longitudinale
X axis motor

Volantino asse trasversale
Y axis handwheel

Bloccaggio asse trasversale
Y axis stop lever

Volantino asse verticale
Z axis handwheel

