

MetalMacchine



MetalMacchine S.r.l.

Via Don Minzoni, 46 - 40057 Cadriano di Granarolo Emilia (BO)

Tel. 0376.556505 - Fax. 0376.599469 C.F./P.IVA 02902721204

Cell. +393388845445

commerciale@metalmacchine.it

<http://www.metalmacchine.it>

FRESATRICE A BANCO FISSO

Bed Type Precision Milling Machine



M-FMB 2

Serie Px

Technical Specifications

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE TECNICHE	TECHNICAL SPECIFICATIONS	UNIT	M- FMB2 Serie Px
TAVOLA	TABLE		
Superficie di lavoro	Working surface	mm	1470 x 305
Scanalature a T	T- slots	mm	16 x 3 x 63
Max carico ammissibile sulla tavola	Max table load	Kg	600
CORSE	TRAVEL		
Corsa longitudinale (asse X)	Longitudinal Travel (X axis)	mm	1040
Corsa trasversale (asse Y)	Cross travel (Y axis)	mm	500
Corsa vertical (asse Z)	Vertical travel (Z axis)	mm	560
Distanza tra mandrino e tavola	Distance from spindle to table	mm	45-605
Distanza tra centro mandrino e colonna	Distance from spindle center to column	mm	565
MANDRINO	SPINDLE		
Conicit mandrino	Spindle taper		NT40
Velocit mandrino	Spindle speeds	rpm	50-3600 rpm
Corsa canotto	Quill travel	mm	120
Diametro canotto	Quill diameter	mm	105
Gamma avanzamento canotto	Quill feeds	mm	0.04, 0.08, 0.14
Inclinazione angolare della testa	Swiveling angle of head (right and left)		45°
AVANZAMENTO	FEED		
Avanzamento rapido di taglio (X, Y)	Cutting feed rate (X, Y axes)	mm/min	25-1200
Avanzamento rapido trasverso (X, Y)	Rapid traverse (X, Y)	mm/min	2000
MOTORE	MOTOR		
Motorizzazione mandrino	Spindle Drive motor	HP	5
Motore assi X, Y	X, Y axes motor	HP	1/2 con INVERTER
Motore asse Z	Z axis motor	HP	1/2 o con INVERTER
Pompa refrigerante	Coolant pump	HP	1/8
DIMENSIONI	DIMENSION		
Dimensioni macchina	Machine size	mm	1750 x 2430 x 2520
Peso macchina	Machine weight	Kg	2350

* All specifications and design characteristics shown in the catalogue are subject to change without notice
I dati tecnici indicati possono essere soggetti a variazioni senza preavviso

STANDARD CONFIGURATION

1. Telescopic steel cover for Y-axis;
2. Coolant system;
3. Automatic way lubrication;
4. Halogen lamp;
5. Pneumatic clamping;
6. Tool box with tools;
7. Chip tray conveyor;
8. Way cover axis Z;
9. Ball screw for X, Y, Z (pitch 5 mm);
10. Brake on the 3 motor Axes;
11. Hanging control panel;
12. Table guard 300 mm;
13. Guard for both sides of column;
14. Spindle taper: Nt40;
15. Spindle speed: 60-3600 rpm;
16. Variable spindle speed with inverter: 5 HP (380V);
17. CE standard.

VERSIONE STANDARD

1. Coperture telescopiche per asse Y;
2. Sistema di refrigerazione;
3. Autolubrificazione automatica delle guide;
4. Lampada di lavoro;
5. Avvitatore pneumatico dell'utensile;
6. Attrezzi con cassetta attrezzi;
7. Vasca raccogli trucioli;
8. Copertura a tendina guida Z;
9. Viti a ricircolo di sfere per X, Y, Z;
10. Freno assi sui tre motori;
11. Comandi operatore a pensile;
12. Carteratura di protezione sulla tavola 300 mm;
13. Carteratura di protezione parte posteriore colonna;
14. Attacco mandrino Nt 40;
15. Velocit mandrino: 60-3600 giri/min;
16. Velocit mandrino variabile con inverter 5 HP (380V);
17. Impianto elettrico a normativa CE;

MetalMachine

Via Don Minzoni, 46- 40057 Cadriano di Granarolo Emilia (BO)
Tel. 0376.556505 - Fax. 0376.599469 C.F./P.IVA 02902721204
Cell: +393388845445
commerciale@metalmachine.it <http://www.metalmachine.it>