

MetalMacchine



MetalMacchine S.r.l.

Via Don Minzoni,46 -40057 Cadriano di Granarolo Emilia (BO)

Amministrazione - Tel. 0376.556505 ; Fax. 0376.599469

Produzione e Assistenza Tecnica - Tel. 051.0454460 ; Fax. 051.0454459

Commerciale Cell.+393388845445 C.F./P.IVA 02902721204

http: www.metalmacchine.it commerciale@metalmacchine.it

FRESATRICE A BANCO FISSO



M-FMB 6

CARATTERISTICHE TECNICHE M-FMB 6

TAVOLA	
1) Superficie lavoro	1882 x 410 mm
2) Corse (x-y-z) manuali	1600 x 600 x 700mm
3) Scanalature a T n° 3	18 x 4 x 75 mm
4) Avanzamenti longitudinali, trasversali e verticali rapidi a	4,8 mt. /min
5) Avanzamenti di lavoro	3 mt / min
5/1) Massimo carico sulla tavola	1200 kg. circa
5/2) Viti ricircolo di sfere assi X Y Z	diam 40 mm

MANDRINO	
6) Sede mandrino	NT 40
7) Diametro mandrino	Ø110 mm
7/1) Corsa mandrino	140 mm
8) Giri mandrino	da 60 giri/min a 3600 giri/min.
9) Doppia gamma di velocità	
10) Velocità mandrino variabili da inverter con frenatura automatica	
11) Distanza tra centro mandrino e filo guide montate	650 mm
12) Distanza naso mandrino e piano tavola	800 mm
13) Inclinazione angolare destra e sinistra	90 °

MOTORE	
14) Mandrino	7 ½ HP
15) Motori assi in corrente continua	4,5 Nm
16) Avanzamenti longitudinali e trasversali	4,5 Nm
17) Avanzamenti verticali	4,5 Nm
18) Pompa refrigerante	1/8 HP
19) Potenza assorbita della macchina	10 KW

INGOMBRI	
20) Macchina (Lung. x Larg. x Alt.)	3900x2200x2280
21) Peso macchina	Kg. 3800 circa

Descrizione

- # La macchina è costruita in ghisa pesante per assicurare un'alta qualità;
- # La rigidità e la precisione del mandrino sono guidati da un motore inverter da 7,5 HP;
- # Mandrino a due velocità Gamma Alta e gamma bassa. Alta coppia a bassa velocità per tagli pesanti;
- # Avvitatore pneumatico dell'utensile
- # Mandrino NT40; Canotto cromato;
- # Visualizzatore di quote 3 assi con memoria, autoapprendimento, calcolo flange, ecc.
- # Guide di scorrimento rettificate e temprate in Turcite B;
- # Centralina lubrificazione automatica temporizzata sulle guide ;
- # Superficie tavola temprata con scanalature a T rettificate;
- # Coperture telescopiche in metallo per assi X Y Z ; Freno su asse Z ;
- # Protezioni dagli spruzzi parte posteriore colonna ;
- # Viti a ricircolo di sfere sugli assi;
- # Righe ottiche sui 3 Assi precisione 5 micron ;
- # Guide di scorrimento sull'asse X, Y in Turcite;
- # Lampada alogena ; Braccio comandi macchina ;

MetalMachine s.r.l

Via Don Minzoni, 46 - 40057 Cadriano di Granarolo Emilia (BO) Italy
 Amministrazione: tel. +39 0376.556505; fax. +39 0376.599469
 Produzione e assistenza tecnica: tel. +39 051.0454460; fax.+39 051.0454459
 Commerciale: cell. 3388845445 P.IVA 02902721204
<http://www.metalmachine.it> commerciale@metalmachine.it

Tutte le specifiche tecniche e di progetto nel presente catalogo sono soggette a variazioni senza preavviso