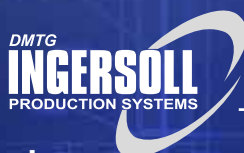


DATI TECNICI - TECHNICAL DATA TD 500/FANUC Oi-Mate MD

Capacità - Capacity	
Dimensioni tavola – <i>Table dimensions</i>	650x400 mm
Asse X - <i>X Axis</i>	500 mm
Asse Y - <i>Y Axis</i>	400 mm
Asse Z - <i>X Axis</i>	330 mm
Distanza tavola – naso mandrino – <i>Spindle nose – Table distance</i>	150 – 480 mm
Distanza colonna centro mandrino – <i>Spindle nose – Column distance</i>	400 mm
Massimo carico ammesso sulla tavola – <i>Max allowed weight on table</i>	300 Kg
Cave a T (Numero, Larghezza X Passo) – <i>T slots (N x W X P)</i>	3 x 18x125 mm
Tipo di guide di scorrimento assi – <i>Guideways type</i>	Lineari - <i>Linear</i>
Mandrino - Spindle	
Naso mandrino – <i>Spindle Nose</i>	BT-30
Gamma di velocità mandrino <i>Spindle Speed range</i>	20.000 rpm
Motore (Mitsubishi M70VB) – <i>Motor (Mitsubishi M70VB)</i>	3.7/5.5 KW
Motore (FANUC Oi Mate MD) – <i>Motor (FANUC Oi Mate MD)</i>	3.7/5.5 KW
Cambio utensili - <i>ATC</i>	
N. di stazioni - <i>N. of tool stations</i>	16
Massimo Ø utensile - <i>Max tool Ø</i>	80 mm
Massima lunghezza utensile – <i>Max tool diameter</i>	200 mm
Massimo peso utensile – <i>Max tool weight</i>	3 Kg
Tempo di scambio (utensile – utensile) – <i>Tool change time (T-T)</i>	1.5 s
Velocità – Rapid traverse	
Rapido asse X - <i>X axis rapid traverse</i>	48 m/min
Rapido asse Y - <i>Y axis rapid traverse</i>	48 m/min
Rapido asse Z - <i>Z axis rapid traverse</i>	48 m/min
Avanzamenti su tutti gli assi (lavoro) – <i>Work feed on all axis</i>	1 – 20.000 mm/min.
Generali - General	
Dimensioni macchina – <i>Overall Dimensions</i>	2.040 x 1.580 x 2.275 mm
Peso macchina – <i>Machine Weight</i>	2.750 kg



Dalian Machine Tool Group Europe srl

S.S.10 , Km 115 15057 TORTONA AL
Tel.+39 347.37.39.511 - paolobiglia@dmgt.it

en.dmtg.com

www.dmtg.it – info@dmgt.it

Tel : +39.0131.185.9046 - fax : +39.0131.185.9821

DMTG

INGERSOLL
PRODUCTION SYSTEMS

Creatività con saggezza – produzione ed alta precisione
Creativity with wisdom – production with high precision

TD 500 A

**Centro di fresatura - foratura maschiatura
ad asse verticale**
*Drilling-tapping - milling vertical axis
machining centre*



en.dmtg.com

TD 500 A

Efficiente ed economico per la massima produttività

Efficient and cost saving for maximum productivity



TD 500 A | Struttura macchina rigida e mandrino ad alta velocità' *Rigid machine structure and high speed spindle*

Centro di fresatura – foratura - maschiatura ad asse verticale a CNC con tavola a croce a 3 assi controllati per lavorazioni di precisione alla massima produttività.
3 controlled axes cross table milling - drilling - tapping CNC vertical axis M/c for precise machining at maximum productivity.

Struttura - Structure

Robusta struttura meccanica in ghisa. La larghezza del basamento e la posizione delle guide permettono di lavorare in totale appoggio e consentono al piano di lavoro di non flettere mai alle estremità della corsa.

Robust mechanical cast iron structure . The width of the base and the position of the guides allow to work in total support and guarantee the working plane of never to bend at stroke ends.

Corse degli assi – Axis Strokes:

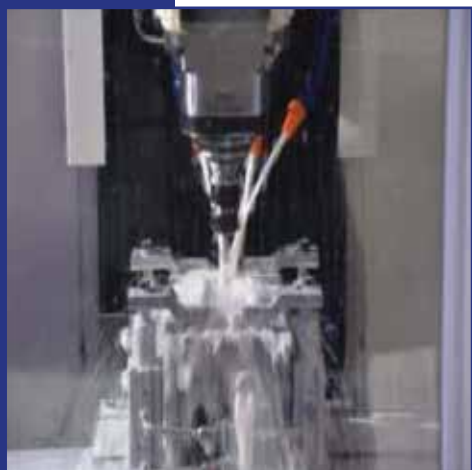
asse X - X axis	mm	500
asse Y - Y axis	mm	400
asse Z - Z axis	mm	330

Mandrino 20.000 Giri/min – 20.000 rpm Spindle

Il mandrino è costituito da un gruppo autonomo, preventivamente assemblato in apposita cartuccia intercambiabile. Al suo interno sono alloggiati i cuscinetti di alta precisione. Il mandrino è dotato di sistema di pressurizzazione, per evitare l'ingresso di impurità al suo interno e garantire una maggiore durata dei cuscinetti. Aggancio utensile con un soffio d'aria all'interno dell'albero mandrino, per la pulizia del cono.

The spindle is made of an independent group, previously assembled in a separate interchangeable cartridge with the precision bearings housed inside. The spindle is provided with the pressurization system, to avoid impurities to get inside and ensure a longer life of the bearings. Tool clamping is provided with an air blast inside of the spindle shaft, for the cleaning of the cone.

Attacco utensile – Tool Taper Size: BT 30

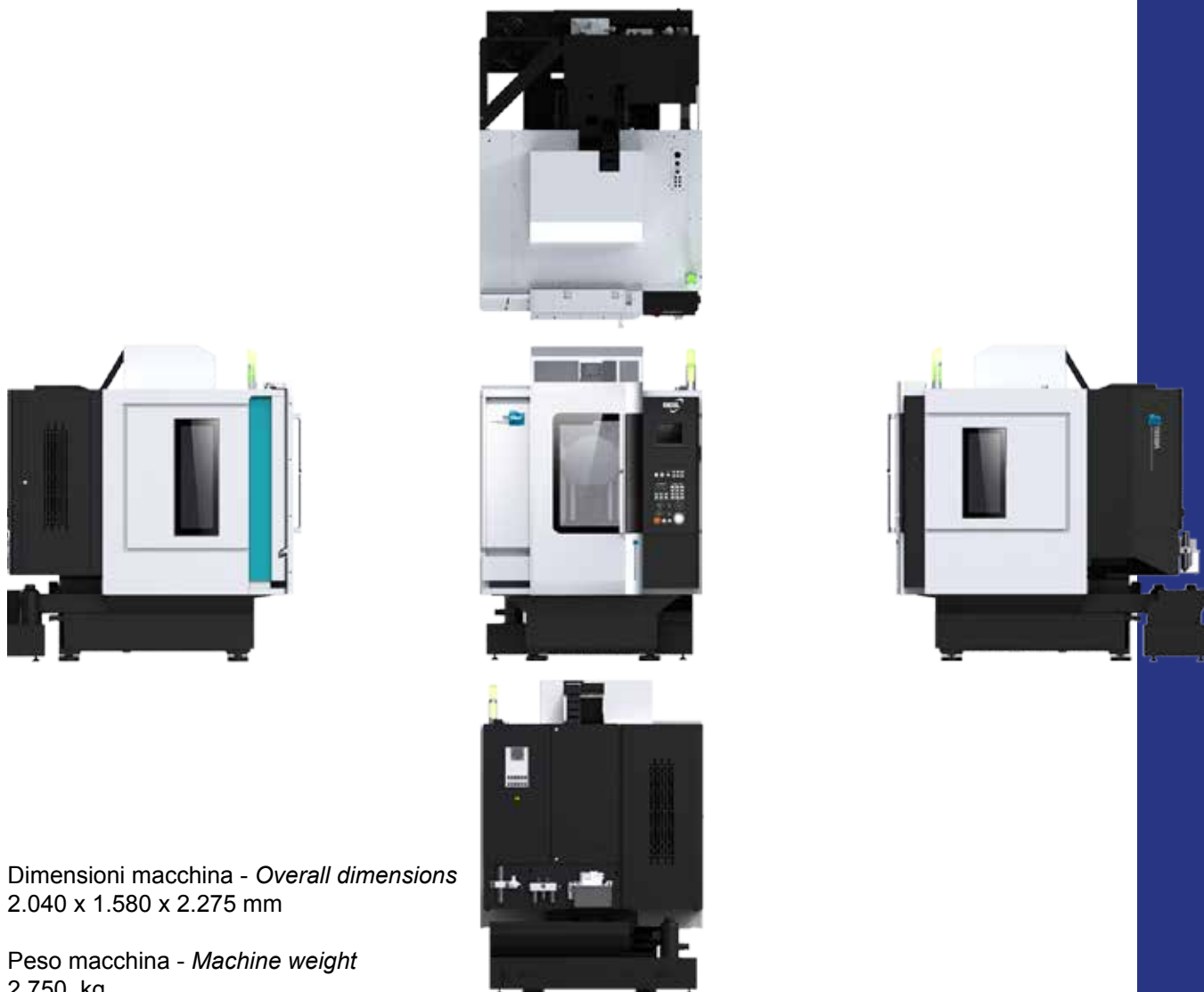


Configurazione base macchina - *Base machine configuration*

Fanuc Oi Mate MD / Mitsubishi M70VB
Mandrino a 20.000 giri/min - <i>20.000 rpm spindle</i>
Attacco naso mandrino BT30 – <i>Spindle nose taper BT30</i>
Cambio utensili a tamburo a 16 posti – <i>Disc type 16 positions ATC</i>
Guide lineari su assi X,Y,Z - <i>X,Y,Z axis linear ways</i>
Lavaggio a grande portata – <i>High flow washing system</i>
Carenatura integrale – <i>Full guarding</i>
Volantino elettronico remotato – <i>Remote manual pulse generator MPG</i>
Pistola ad aria – <i>Air Gun</i>
Maschiatura Rigida – <i>Rigid tapping</i>
Interfaccia RS-232 funzione DNC – <i>RS 232 Interface & DNC function</i>
Marcatura CE – <i>CE Marking</i>

TD 500 A

Viste macchina – *Machine side , top & front shapes*



Dimensioni macchina - *Overall dimensions*
2.040 x 1.580 x 2.275 mm

Peso macchina - *Machine weight*
2.750 kg