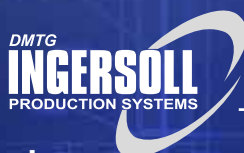


# DATI TECNICI - TECHNICAL DATA - CL 20 A / Fanuc Oi-MD

<b>Modello - Model</b>	<b>CL20A X 500</b>
<b>Caratteristiche principali – Main Features</b>	
Max. volteggio sul banco - <i>Max. swing over bed</i>	440 mm
Max. lunghezza tornibile - <i>Max. turning length</i>	450 mm
Max. diametro tornibile (albero/flangia) - <i>Max. turning diameter (shaft/disc)</i>	260/300 mm
Tipo di guide - <i>Type of guideways</i>	Lineari - <i>Linear</i>
Inclinazione bancale - <i>Angle of bed</i>	45°
<b>Testa Portamandrino - Headstock</b>	
Taglia autocentrante - <i>Chuck size</i>	8"
Naso mandrino - <i>Spindle nose</i>	A2-6"
Foro Mandrino - <i>Spindle bore</i>	62
Passaggio barra - <i>Bar capacity</i>	52
Velocità mandrino - <i>Spindle speeds</i>	45 – 4.500 rpm
Motore Mandrino - <i>Spindle motor</i>	11/15kw
<b>Torretta - Turret</b>	
Numero di stazioni - <i>Number of tool stations</i>	8
Stelo quadro utensile - <i>Shank size for square tool</i>	25x25
Tempo di indexaggio (posizioni adiacenti) - <i>Indexing time (adjacent positions)</i>	0.25 sec
Tempo di indexaggio (360°) - <i>Index time (360°)</i>	1.0 sec
<b>Avanzamenti in rapido (massimi) – Rapid Traverse Feeds</b>	
Asse X – <i>X Axis</i>	16 metri / min.
Asse Y – <i>Y Axis</i>	20 metri / min.
<b>Contropunta - Tailstock</b>	
Diametro canotto – <i>Sleeve diameter</i>	80
Attacco contropunta – <i>Tailstock taper</i>	MT# 3
Corsa canotto – <i>Sleeve stroke</i>	130
Corsa contropunta – <i>Tailstock stroke</i>	460
<b>Generali - Generals</b>	
Ingombri (ev. trucioli posteriore) - <i>Overall dimensions (back chip conveyor)</i>	2.850 X 2.920 X 1.760 mm
Ingombri (ev. trucioli laterale) - <i>Overall dimensions (side chip conveyor)</i>	4.150 X 1.620 X 1.760 mm
Peso netto – <i>Net Weight</i>	4.500kg



**Dalian Machine Tool Group Europe srl**

S.S.10 , Km 115 15057 TORTONA AL  
Tel.+39 347.37.39.511 - [paolobiglia@dmgt.it](mailto:paolobiglia@dmgt.it)

**[en.dmtg.com](http://en.dmtg.com)**

[www.dmtg.it](http://www.dmtg.it) – [info@dmgt.it](mailto:info@dmgt.it)

Tel : +39.0131.185.9046 - fax : +39.0131.185.9821

**DMTG**  
**INGERSOLL**  
PRODUCTION SYSTEMS

**Creatività con saggezza – produzione ed alta precisione**  
***Creativity with wisdom – production with high precision***

**CL 20 A**

**Tornio CNC a 2 assi**  
***2 axis CNC lathe***



[en.dmtg.com](http://en.dmtg.com)

# GL 20 A

Prodotto di ingresso all'ambiente di tornitura CNC , economico , completo e di facile utilizzo  
*Entry level CNC lathe , economic & user friendly*



## GL 20 A | Struttura rigida e mandrino ad alte prestazioni *Rigid structure and high performance spindle*

Tornio CNC a 2 assi controllati per operazioni di tornitura interna ed esterna , foratura , barenatura , filettatura , maschiatura in grado di eseguire lavorazioni di precisione al massimo livello qualitativo.

*2 controlled axis CNC lathe suitable for turning operations such as internal and external turning, drilling, boring, threading, tapping. Recommended to perform precision machining at the highest quality level.*

### **Mandrino 4.500 Giri/min – 4.500 rpm Spindle**

Robusta struttura meccanica della testa portamandrino in ghisa. Mandrino ASA 5" con terna frontale e coppia posteriore di cuscinetti a sfere a contatto obliquo . Albero mandrino forato con passaggio barra totale diam 42 mm . autocentrante idraulico diam 165 mm. Gestito da polmone e tirante forato . Velocità massima di rotazione 4.500 g/min.

*Cast iron spindle headstock. Robust Mechanical structure. A2-5" spindle taper. Through hole spindle shaft bar capacity 42 mm. Spindle structure made of 3 + 2 coupled angular contact ball bearings. Hydraulically operated 3 jaws. Self-centering chuck diameter 165 mm with drilled draw bar. Max spindle speed 4.500 rpm.*

### **Corse degli assi – Axis Strokes:**

asse X - X axis	mm	220
asse Y - Y axis	mm	500

**Torretta portautensili:** 8 posizioni servo idraulica – plateau fresato  
*Tool Turret: 8 positions servo hydraulic – milled tool disc*



## Configurazione base macchina - *Base machine configuration*

Controllo CNC Fanuc 0i TD – <i>Fanuc 0i-TD CNC unit</i>
Schermo 8.4" - <i>8.4" screen</i>
Autocentrante idraulico diam 165 mm a 3 griffe <i>3 jaws hydraulically operated self-centering chuck</i>
Torretta servoidraulica a 8 posizioni – <i>8 position servo hydraulic tool turret</i>
Guide Lineari – <i>Linear Guideways</i>
Evacuatore trucioli a nastro posteriore con carrello portatrucioli <i>Rear Belt type chip conveyor &amp; bucket</i>
Contropunta idraulica – <i>Hydraulic tailstock</i>
Sistema di lubrorefrigerazione – <i>Automatic coolant system</i>
Carteratura integrale – <i>Full Guarding</i>
Porta interfaccia seriale RS-232 e funzione DNC – <i>RS 232 serial interface &amp; DNC function</i>
Marcature CE – <i>CE Marking</i>
Scatola accessori – <i>Tool Box</i>

## Viste macchina – *Machine side , top & front shapes*



Ingombri ( ev trucioli posteriore) - *Overall dimensions ( back chip conveyor):* 2.850 X 2.920 X 1.760 mm

Ingombri ( ev. trucioli laterale) - *Overall dimensions (side chip conveyor):* 4.150 X 1.620 X 1.760 mm

Peso netto – *Net Weight:* 4.500kg

# GL20A