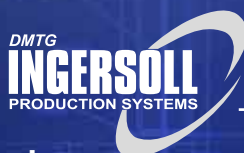


DATI TECNICI - TECHNICAL DATA - DL 20 MH / Fanuc Oi-TD

Modello - Model		DL20 MH/500
Caratteristiche principali – Main Features		
Max. volteggio sul banco - <i>Max. swing over bed</i>		440 mm
Max. lunghezza tornibile - <i>Max. turning length</i>		500 mm/900mm
Max. diametro tornibile (albero/flangia) - <i>Max. turning diameter (shaft/disc)</i>		260/300 mm
Inclinazione bancale - <i>Angle of bed</i>		45°
Testa Portamandrino - Headstock		
Taglia autocentrante - <i>Chuck size</i>		8"
Naso mandrino - <i>Spindle nose</i>		A2-6"
Foro Mandrino - <i>Spindle bore</i>		76 mm
Passaggio barra - <i>Bar capacity</i>		65 mm
Velocità mandrino - <i>Spindle speed range</i>		45 – 4.500 rpm
Motore Mandrino - <i>Spindle motor</i>		11/15kw
Torretta - Turret		
Numero di stazioni motorizzate - <i>Driven tool stations number</i>		12
Stelo quadro utensile - <i>Tools square shank</i>		25x25
Tempo di indexaggio (posizioni adiacenti) - <i>Indexing time (adjacent positions)</i>		0.6/0.97 sec
Tempo di indexaggio (360°) - <i>Indexing time (360°)</i>		1.0 sec
Potenza utensili motorizzati - <i>Live tools power</i>		3.7/5.5 KW
Max capacità foratura utensile motorizzato (mm×mm/u) <i>Max live tool drilling capacity (mm×mm/u)</i>		φ20×0.2
Max capacità maschiatura utensile motorizzato (mm×mm) <i>Max live tool tapping capacity (mm×mm/u)</i>		M16×
Max capacità fresatura utensile motorizzato (mm×mm×mm/min) <i>Max live tool milling capacity (mm×mm/u)</i>		25×14×40
Corse & Avanzamenti – Strokes and Max traverse feeds		
Asse X – <i>X Axis</i>		265 mm
Asse Y – <i>Y Axis</i>		540/940 mm
Rapido su asse X – <i>X axis rapid traverse</i>		24 m/min
Rapido su asse Z – <i>Z axis rapid traverse</i>		24 m/min - 16 m/min
Contropunta - Tailstock		
Diametro canotto – <i>Sleeve diameter</i>		85 mm
Attacco contropunta – <i>Tailstock taper</i>		MT# 4
Corsa canotto – <i>Sleeve stroke</i>		139 mm
Corsa contropunta – <i>Tailstock stroke</i>		450 - 480 mm
Generali - General		
Dimensioni macchina (incl. evacuatore trucioli) <i>Overall Dimensions (including Chip Conveyor)</i>	DL20MH/500	3.940 x 1.860 x 1.886 mm
	DL20MH/900	4.532 x 1.860 x 1.886 mm
Peso netto – <i>Net Weight</i>		5.000kg



Dalian Machine Tool Group Europe srl

S.S.10 , Km 115 15057 TORTONA AL
Tel.+39 347.37.39.511 - paolobiglia@dmgt.it

en.dmtg.com

www.dmtg.it – info@dmgt.it

Tel : +39.0131.185.9046 - fax : +39.0131.185.9821

DMTG
INGERSOLL
PRODUCTION SYSTEMS

Creatività con saggezza – produzione ed alta precisione
Creativity with wisdom – production with high precision

DL 20 M/MH **Tornio CNC a 3 assi** ***3 axis CNC lathe***



en.dmtg.com

DL 20 M/MH

Tornio CNC per la lavorazione da barra e da ripresa di particolari complessi con possibilità di lavorare con asse "C" ed utensili motorizzati, economico, completo e di facile utilizzo

CNC bar or chucking lathe for complex part manufacturing economic & user friendly. "C" axis and live tool available on MH model. Economic, performant & user friendly



Struttura rigida e mandrino ad alte prestazioni, torretta motorizzata e asse "C"

Rigid structure and high performance spindle, live tools & "C" axis

Tornio CNC a 3 assi controllati in grado di eseguire lavorazioni di precisione al massimo livello qualitativo e specificatamente operazioni di tornitura interna ed esterna, foratura, barenatura, filettatura, foratura, maschiatura e, mediante torretta con utensili motorizzati ed asse "C" anche fresatura, foratura e maschiatura assiale e radiale.

3 controlled axis CNC lathe recommended to perform precision machining at the highest quality level. The lathe is suitable for turning operations such as internal and external turning, drilling, boring, threading, tapping. The live tool turret in combination with the "C" axis option allows to perform radial and axial milling, drilling and tapping operations.

Mandrino 4.000 Giri/min – 4.000 rpm Spindle

Robusta struttura meccanica della testa portamandrino in ghisa. Mandrino ASA 6" con terna frontale e coppia posteriore di cuscinetti a sfere a contatto obliquo. Albero mandrino forato con passaggio barra totale diam 65 mm. autocentrante idraulico diam 210 mm gestito da polmone e tirante forato. Velocità massima di rotazione 4.000 g/min.

Cast iron spindle headstock robust mechanical structure. A-2 6" spindle taper. Through hole spindle shaft bar capacity 65 mm. Spindle structure made of 3 + 2 coupled angular contact ball bearings. Hydraulically operated 3 jaws, Self-centering chuck diameter 210 mm with drilled draw bar. Max spindle speed 4.000 rpm

Corse degli assi – Axis Strokes:

asse X - X axis mm 265
asse Z - Z axis mm 500 MH (600 M) – mm 800 MH (900 M)

Torretta portautensili: 12 posizioni servo assistita – plateau fresato (M) – Plateau VDI 40 (MH)

Tool Turret: 12 positions servo turret – milled tool disc (M) – VDI 40 (MH)

Configurazione base macchina - *Base machine configuration*

Controllo CNC Fanuc 0i TD – <i>Fanuc 0i-TD CNC unit</i>
Schermo 8.4" - <i>8.4" screen</i>
Autocentrante idraulico diam 210 mm a 3 griffe <i>3 jaws hydraulically operated self-centering chuck dia. 210 mm</i>
Torretta servoassistita a 12 posizioni – <i>12 position servo tool turret</i>
Guide Lineari – <i>Linear Guideways</i>
Evacuatore trucioli a nastro posteriore con carrello portatrucioli <i>Rear Belt type chip conveyor & bucket</i>
Contropunta idraulica – <i>Hydraulic tailstock</i>
Sistema di lubrorefrigerazione – <i>Automatic coolant system</i>
Carteratura integrale – <i>Full Guarding</i>
Porta interfaccia seriale RS-232 e funzione DNC – <i>RS 232 serial interface & DNC function</i>
Marcature CE – <i>CE Marking</i>
Scatola accessori – <i>Tool Box</i>

DL 20 M/MH

Viste macchina – *Machine side , top & front shapes*



Dimensioni macchina (incl. evacuatore trucioli) DL20MH/500
Overall Dimensions (including Chip Conveyor) DL 20 MH/500

3.940 x 1.860 x 1.886 mm

Dimensioni macchina (incl. evacuatore trucioli) DL20MH/900
Overall Dimensions (including Chip Conveyor) DL 20 MH/900

4.532 X 1.860 X 1.886 mm

Peso netto – *Net Weight:* 5.000kg