

Capacità - Capacity

Dimensioni tavola – Table dimensions	1.000 X 500 mm
Asse X - X Axis	850 mm
Asse Y - Y Axis	500 mm
Asse Z - X Axis	550 mm
Distanza tavola – naso mandrino – Spindle nose – Table distance	150 - 750 mm
Distanza colonna centro mandrino – Spindle nose – Column distance	575 mm
Massimo carico ammesso sulla tavola – Max allowed weight on table	500 Kg
Cave a T (Numero, Larghezza, Passo) – T slots (N x W X P)	5 x 18 x 100 mm
Tipo di guide di scorrimento assi – Guideways type	Prismatiche asse X,Y & Z Boxway on X, Y & Z axis

Mandrino - Spindle

Naso mandrino – Spindle Nose	BT-40
Gamma di velocità mandrino - Spindle Speed range	60 -8000 rpm
Motore (Mitsubishi M70VB) – Motor (Mitsubishi M70VB)	7.5/11 KW
Cambio utensili - ATC	ad ombrello - umbrella type (a tamburo gest. random opt. drum type opt.)
N. di stazioni - N. of tool stations	20 (24 opt)
Massimo Ø utensile - Max tool Ø	100/130 mm
Massima lunghezza utensile – Max tool diameter	300 mm
Massimo peso utensile – Max tool weight	8 Kg
Tempo di scambio (utensile – utensile) – Tool change time (T-T)	6 sec (2,2 sec gest. random opt. - drum type opt.)

Avanzamenti in Rapido (Massimi) – Rapid Traverse Feeds

Rapido asse X - X axis rapid traverse	20 m/min
Rapido asse Y - Y axis rapid traverse	20 m/min
Rapido asse Z - Z axis rapid traverse	20 m/min
Avanzamenti su tutti gli assi (lavoro) – Work feed on all axis	1 – 10,000 mm/min

Generali - General

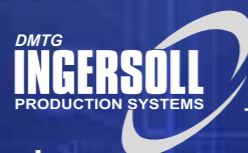
Dimensioni macchina – Overall Dimensions	2.290 x 2.460 x 2.580 mm
Peso macchina – Machine Weight	5.500 kg

DMTG
INGERSOLL
PRODUCTION SYSTEMS

Creatività con saggezza – produzione ed alta precisione
Creativity with wisdom – production with high precision

VDF 850

**Centro di lavoro verticale di proposta generale
con guide piane**
Box ways general purpose vertical machining centre



VDF 850

Centro di lavoro di proposta generale robusto, dinamico, economico trova impiego in tutte le officine
General purpose machining centre robust, dynamic, economic, to be used in all kind of mechanical factories



VDF 850 | Guide piane – maggiore rigidità Box ways – higher stiffness

Centro di lavoro ad asse verticale a CNC con tavola a croce a 3 assi controllati per lavorazioni pesanti e di precisione alla massima produttività.
3 controlled axes cross table CNC vertical axis M/c for heavy duty and precise machining at maximum productivity.

Struttura - Structure

Robusta struttura meccanica in ghisa. La larghezza del basamento e la posizione delle guide permettono di lavorare in totale appoggio e consentono al piano di lavoro di non flettere mai alle estremità della corsa.
Robust mechanical cast iron structure. The width of the base and the position of the guides allow to work in total support and guarantees the working plane of never to flex at the ends of the strokes.

Corse degli assi – Axis Strokes:

asse X - X axis	mm	850
asse Y - Y axis	mm	500
asse Z - Z axis	mm	550

Mandrino 8.000 Giri/min – 8.000 rpm Spindle

Il mandrino è costituito da un gruppo autonomo, preventivamente assemblato in apposita cartuccia intercambiabile. Al suo interno sono alloggiati i cuscinetti di alta precisione. Il mandrino è dotato di sistema di pressurizzazione, per evitare l'ingresso di impurità al suo interno e garantire una maggiore durata dei cuscinetti. Aggancio utensile con un soffio d'aria all'interno dell'albero mandrino, per la pulizia del cono.

The spindle is constituted by an independent group, previously assembled in a separate interchangeable cartridge. In its interior are housed the high precision bearings. The spindle is provided with the pressurization system, to avoid the entry of impurities in the inside and ensure a longer life of the bearings. Tool clamping is provided with an air blast inside of the spindle shaft, for the cleaning of the cone.

Attacco utensile – Tool Taper Size: BT 40



Configurazione base macchina - Base machine configuration

Fanuc Oi-MD
Mandrino a 8.000 giri/min - 8.000 rpm spindle
Attacco naso mandrino BT40 – Spindle nose taper BT40
Cambio utensili a tamburo a 24 posti con braccio – Double arm drum type 24 positions ATC
Guide piane su assi X,Y & Z - X,Y & Z axis box ways
Lavaggio a grande portata – High flow washing system
Carenatura integrale – Full guarding
Volantino elettronico remotato – Remote manual pulse generator MPG
Pistola ad aria – Air Gun
Maschiatura Rigida – Rigid tapping
Interfaccia RS-232 funzione DNC – RS 232 Interface & DNC function
Marcatura CE – CE Marking

Viste macchina – Machine side, top & front shapes



Dimensioni macchina - Overall dimensions
 2.290 x 2.460 x 2.580 mm

Peso macchina - Machine weight
 5.500 kg

VDF 850