

**MetalMachine**



MetalMachine S.r.l.

Via Don Minzoni,46 -40057 Cadriano di Granarolo Emilia (BO)

Amministrazione - Tel. 0376.556505 ; Fax. 0376.599469

Produzione e Assistenza Tecnica - Tel. 051.0454460 ; Fax. 051.0454459

Commerciale Cell.+393388845445 C.F./P.IVA 02902721204

[http: www.metalmacchine.it](http://www.metalmacchine.it) commerciale@metalmacchine.it



**TORNIO CNC mod. M-CK 6136S**

## Technical specifications

CARATTERISTICHE	UNITA'	M-CK6136S
DIAM. AMMISSIBILE SUL CARRO <i>Max swing over bed</i>	mm	360 (14")
CORSA MASSIMA ASSE (X) <i>Max. cross travel (X)</i>	mm	300
DISTANZA TRA LE PUNTE <i>Max lenght of workpiece</i>	mm	500/750/1000
DIAM. MAX ESEGUIBILE SU GUIDA TRASVERSALE <i>Max swing over slide</i>	mm	180
PASSAGGIO BARRE <i>Spindle bore</i>	mm	40
MANDRINO MANUALE CONICITA' MANDRINO <i>3-jaw chuck or collet. Taper bore of spindle</i>	mm MT	200 a 3 morsetti 5
GAMMA VELOCITA' MANDRINO <i>Range of spindle speeds</i>	giri/min <i>rpm</i>	200-2800
AVANZAMENTO RAPIDO ASSE Z <i>Rapid feed for axis Z</i>	m/min	10
AVANZAMENTO RAPIDO ASSE X <i>Rapid feed for axis X</i>	m/min	8
INCREMENTO MINIMO <i>Min input</i>	mm	0.001
TORRETTA CAMBIO UTENSILE <i>Tool post</i>		4
DIMENSIONE CODOLO UTENSILE <i>Size of tool shank</i>	mm	20 x 20
SERVO MOTORE ASSI (X-Z) <i>Servomotor power (X-Z)</i>	kW	0.75/1.0
POTENZA MOTORE PRINCIPALE <i>Power main motor</i>	HP	5
REPETIBILITA' <i>Repeatability (X-Z)</i>	mm	0.0075/0.01
DIMENSIONI COMPLESSIVE (Lung. x Largh. x Alt) Overall dimension (L x W x H)	mm	1870/2120/2370 x 1200 x 1415
PESO NETTO Net Weight	kg	1700/2000/2200

La macchina si programma con ISO standard ed e' dotata di tastiera stagna protetta contro urti, e' inoltre provvista di un programma di protezione di sicurezza CE e di funzioni di diagnosi automatica con interfaccia Rs232.

Gli avanzamenti longitudinali e trasversali vengono effettuati da vite a ricircolo di sfere con guide lineari e servo motori.

Possono essere selezionate sia 4 che 6 stazioni di posizione del porta utensile. Mandrino e contropunta possono essere forniti sia di tipo idraulico che manuale.

- Torretta portautensili a 4 posizioni elettrica;
- Mandrino manuale e contropunta manuale;
- Mandrino a velocita' variabile controllata da CNC.

### ACCESSORI OPZIONALI:

1. Mandrino autocentrante doppia guida 3 griffe diam. 315 (3+3) mod. 315-4 PINTO
2. Torretta 8 posizioni idraulica
3. Mandrino idraulico 8 posizioni e contropunta idraulica con centralina idraulica.

### MetalMacchine s.r.l

Via Don Minzoni, 46 - 40057 Cadriano di Granarolo Emilia (BO) Italy  
 Amministrazione: tel. +39 0376.556505; fax. +39 0376.599469  
 Produzione e assistenza tecnica: tel. +39 051.0454460; fax. +39 051.0454459  
 Commerciale: cell. 3388845445 P.IVA 02902721204  
<http://www.metalmacchine.it> [commerciale@metalmacchine.it](mailto:commerciale@metalmacchine.it)